

OSNAPOX PA (kolor) RAL xxxx / wg wzoru

Stosunek mieszanki wagowo 5:1 z utwardzaczem

OSNAPOX PA 480 (0091-50015)

Nr art.: **0035-xxxx-0150**

SIEDZIBA GŁÓWNA Vehrte
 Bahnhofstraße 14, D-49191 Belm-Vehrte
 Postfach 11 33, D-49187 Belm
 Telefon 0049 54 06 / 83 00-0
 Telefax 0049 54 06 / 83 00-399

FILIA Stegelitz k. Magdeburga
 Dammfeld 2, D-39291 Möckern OT Stegelitz
 Telefon 0049 39 22 1 / 9 71 - 0
 Telefax 0049 39 22 1 / 9 71 - 39

Epoksydowe materiały pokrywające wytwarzane poliamidami do odpornego chemicznie przeciwkorozyjnego malowania powierzchniowego do wewnątrz budynków i do maszyn.

<i>Podłoża/ przygotowanie:</i>	podłoża muszą być absolutnie czyste, suche i odtłuszczone
	<i>stal budowlana / blacha stalowa:</i>
	<i>ocynkowania:</i> odpowiednie pokrycie gruntowe
	<i>metale lekkie / kolorowe:</i>
	<i>drewno / narzędzia drewniane:</i> nie zaleca się
	<i>podłoża mineralne:</i> malowanie wstępne rozcieńczoną mieszanką
	<i>tworzywa sztuczne termoplastyczne:</i> nie nadaje się
	<i>chemoutwardzone:</i> po wstępnych testach przeprowadzonych
	<i>stare / obce pokrycia malarskie:</i> we własnym zakresie i na własną odpowiedzialność
<i>Zalecane pokrycie gruntowe:</i> (przykład)	wg DIN EN ISO 12944-4 na przygotowane podłoża stalowe (po obróbce Sa 2½) OSNAPOX PA ZH Podkład (kolor) stosunek mieszanki wagowo 8:1 z utwardzaczem OSNAPOX PA 480 (0091-50015) nr art.: 7135-xxxx-0050

SPOSÓB UŻYCIA

Stabilizacja magazynowa: obydwa składniki osobno w nieotwieranych, oryginalnych pojemnikach w temperaturze składowania pomiędzy 15 a 25 °C co najmniej 6 miesięcy.

<i>Utwardzacz:</i>	OSNAPOX Utwardzacz PA 480 nr art.: 0091-50015			
<i>Stosunek mieszanki:</i>	wg ciężaru:	5 części składnika podstawowego:	1 część utwardzacza	
	(wg objętości):	75 części składnika podstawowego:	25 części utwardzacza	
	lub:	3,06 części składnika podstawowego:	1 część utwardzacza	
<i>Czas żywotności mieszanki:</i>	4 - 6 godzin w temp. 20 - 23 °C			

Rozcieńczalnik: **OSNASOL Rozcieńczalnik EP**
nr art.: **0089-00090**

Aplikacja: przy pokrywaniu dużych powierzchni zaleca się nanoszenie materiału metodą natryskową. Przed przystąpieniem do malowania należy nastawić odpowiednią lepkość mieszanki do metody pokrywania.

<i>Przykłady:</i>	lepkość	średnica dyszy		ciśnienie natrysku (bar)
		(mm)	(mil)	
<i>natrysk hydrodynamiczny Airless</i>	materiał nierozcieńczony	0,1 - 0,3	4 - 12	80 - 120
<i>natrysk pneumatyczny</i>	40 - 60 s	> 1,6	-----	> 2
<i>malowanie pędzlem / wałkiem malarskim</i>	nierozcieńczony materiał nakładać fachowo i równomiernie rozprowadzać w celu uniknięcia skaz na powierzchni powłoki (smugi, różnice połysku).			

<i>Wydajność teoretyczna:</i>	przy 50 µm powłoki suchej = 90 µm powłoki mokrej = 130 g/m ²	7,9 m ² /kg = 10,6 m ² /l mieszanki
	przy 70 µm powłoki suchej = 130 µm powłoki mokrej = 180 g/m ²	5,7 m ² /kg = 7,6 m ² /l mieszanki

OSNATOL- Werk GmbH & Co. KG

Kommanditgesellschaft: Sitz Belm, Registergericht Osnabrück HRA 3095
 Persönlich haftende Gesellschafterin: Osnatol-Chemie Beteiligungs-GmbH, Sitz Belm, Registergericht Osnabrück HRB 1539
 Geschäftsführer: Dipl.-Kfm. Hans-Jürgen Bartels
 Gerichtsstand Osnabrück, Bahnstation: 49084 Osnabrück, Hbf. (Stückgut u. Expreß)
 Ust-IDNr.: DE117584437 Steuer-Nr. 65/207/03285

http://www.osnatol.de e-mail: info@osnatol.de

Volksbank GMHütte eG (BLZ 265 659 28) 4583 000.200
 BIC: GENODEF1HGM IBAN: DE44 2656 5928 4583 0002 00
 Deutsche Bank Osnabrück (BLZ 265 700 90) 0557 44700
 BIC: DEUTDE33B265 IBAN: DE26 2657 0090 0055 7447 00
 Sparkasse Osnabrück (BLZ 265 501 05) 9 904 509
 BIC: NOLADE22 IBAN: DE95 2655 0105 0009 9045 09

Schnięcie: (w klimacie normalnym 23/50)	<i>suchość pyłowa</i> ok. 60 min. (natrysk) <i>suchość na dotyk</i> ok. 4 godz.. <i>odporność na wodę</i> 24 godz. <i>wytwardzone</i> ok. 2 tygodni		
DANE TECHNICZNE			
<i>Składnik podstawowy</i>	<i>Utwardzacz</i>	<i>Mieszanka</i>	
<i>Ciężar właściwy:</i>	1480	910	1340 kg/m ³
<i>Ciężar właściwy</i>	1990	990	1770 kg/m ³
<i>części stałych:</i>			
<i>Zawartość części</i>	74	50	70 wagowo-%
<i>stałych:</i>	55	46	53 objętościowo-%
<i>Zawartość VOC:</i>	26	50	30 wagowo-% = 400 g / l mieszanki
(wszystkie wartości są wartościami przeciętnymi w zależności od koloru)			
<i>Baza środka wiążącego:</i>	<i>składnik podstawowy:</i>	rozpuszczone rozpuszczalnikami stałe żywice epoksydowe na bazie bisfenolu A	
	<i>utwardzacz:</i>	poliamidy pochodne od dimerów kwasów tłuszczowych	
<i>Kolory:</i>	<i>składnik podstawowy:</i>	wiele kryjących kolorów rejestru 840 HR i wg wzoru, poza kolorami „świecącymi”, metalicznymi i perłowymi.	
	<i>utwardzacz:</i>	brązowawy, klarowny	
<i>Lepkość:</i>	<i>składnik podstawowy:</i>	strukturalna, czas wypływu wg DIN 53211 > 80 s	
	<i>utwardzacz:</i>	80 ± 20 s wg DIN 53211	
WŁAŚCIWOŚCI POWŁOKI			
<i>Połysk:</i>	połyskowy	wartość refrakcyjna > 80	
<i>Odporność:</i>	<u>pogoda</u>	o	<u>rozpuszczalniki</u> +
	<u>krople wody</u>	+	<u>materiały napędowe</u> +
	<u>wodne środki czyszczące</u>	+	<u>smary</u> +
	<u>składowanie w wodzie</u>	o	<u>wysokie temperatury</u> 80 - 120 °C
<i>Dalsze wskazówki:</i>	wg informacji naszych dostawców surowców wytwardzona powłoka po 14 dniach schnięcia nie wydziela żadnych niskomolekularnych części składowych i odpowiada zatem europejskim rezolucjom dot. kontaktu ze środkami spożywczymi.		
JEDNOSTKI DOSTARCZANIA I WYSYŁANIA			
(ze zważaniem na najmniejszą ilość zamówienia):			
	1 wiadro z	10 kg = 6,8 ± 0,5 l	składnika podstawowego
	1 pojemnik z	2 kg = 2,2 ± 0,1 l	utwardzacza
	co daje	12 kg = 9,0 ± 0,6 l	mieszanki
inne jednostki do uzgodnienia			
BEZPIECZEŃSTWO PRACY / PRZECHOWYWANIE / OCHRONA ŚRODOWISKA			
Przy przerabianiu i przechowywaniu należy zachować ogólnie obowiązujące reguły, jak przy obchodzeniu się z materiałami malarskimi. Należy zwracać uwagę na wskazówki dot. zagrożeń i zachowania bezpieczeństwa przy pracy. Szczegółów prosimy pobierać z naszych kart charakterystyki substancji niebezpiecznych danego produktu.			

Informacje w naszych instrukcjach i pozostałych pismach bazują na naszych starannie przeprowadzonych badaniach i doświadczeniach. Nie wywodzą się z nich żadne zobowiązania. Nie przedstawiają w sensie prawnym żadnego zapewnienia właściwości, ponieważ zostają z najlepszą wiedzą i sumieniem dalej podane, nie zwalniają jednak użytkownika od sprawdzenia na własną odpowiedzialność opisanego produktu do przewidzianego celu zastosowania. Należy zwracać uwagę na prawo ochrony patentu oraz urzędowe przepisy i rozporządzenia.

OSNATOL- Werk GmbH & Co. KG

Postfach 1133
D-49187 Belm
Tel.: 05406 / 8300-0

Bahnhofstr. 14
D-49191 Belm- Vehrte
Fax: 05406 / 8300-399

Filia Stegelitz
Gewerbegebiet Dammfeld 2
Tel.: 039221 / 971 - 0

D-39291 Stegelitz
Fax: 039221 / 971 - 39

<http://www.osnatol.de> e-mail: info@osnatol.de

Biura regionalne w :
D - 22529 Hamburg
D - 31171 Hildesheim