

OSNAPOX Farba 2K z mika żelazną

(kolor) **DB xxx**

(wg n-ru materiału 687.1x)

Stosunek wagowy mieszanki 7:1 z utwardzaczem

OSNAPOX PAA 520 (0091-60002)

Nr art.: **3009-x06xx-0060**
 SIEDZIBA GŁÓWNA Vehrte
 Bahnhofstraße 14, D-49191 Belm-Vehrte
 Postfach 11 33, D-49187 Belm
 Telefon 0049 54 06 / 83 00-0
 Telefax 0049 54 06 / 83 00-399
 FILIA Stegelitz k. Magdeburga
 Dammfeld 2, D-39291 Möckern OT Stegelitz
 Telefon 0049 39 22 1 / 9 71 - 0
 Telefax 0049 39 22 1 / 9 71 - 39

Dwuskładnikowe materiały pokrywające na bazie żywic epoksydowych z zawartością miki żelaznej, służący jako 1-wsze lub dalsze pokrycie nawierzchniowe na podkład epoksydowy lub ocynk.

Podłoża/ przygotowanie:	podłoża muszą być absolutnie czyste, suche i odtłuszczone.
stal budowlana / blacha stalowa:	odpowiedni podkład
ocynkowania:	oczyszczenie poprzez oszorstkowanie / odtłuszczenie (piaskowanie / Sweepen)
metale lekkie / kolorowe:	nie zaleca się
drewno / narzędzia drewniane:	
podłoża mineralne:	nie nadaje się
tworzywa sztuczne termoplastyczne:	
chemoutwardzone:	po wstępnych testach przeprowadzonych
stare / obce pokrycia malarskie:	we własnym zakresie i na własną odpowiedzialność

Pokrycie gruntowe: 2K-EP-Podkład epoksydowy wg rozdziału 87 TL/TP-KOR (DB TL 918300)

SPOSÓB UŻYCIA

Stabilizacja magazynowa: obydwa składniki osobno w nieotwieranych, oryginalnych pojemnikach w temperaturze składowania pomiędzy 15 a 25 °C, co najmniej 6 miesięcy.

Utwardzacz: **OSNAPOX Utwardzacz PAA 520**
nr art.: **0091-60002**

Stosunek mieszanki:	wg ciężaru	7 części składnika podstawowego:	1 część utwardzacza
	(wg objętości)	79 części składnika podstawowego:	21 części utwardzacza
	lub:	3,75 części składnika podstawowego:	1 część utwardzacza

Czas żywotności mieszanki: 4 - 6 godzin w temp. 20 - 23 °C

Rozcieńczalnik: **OSNASOL Rozcieńczalnik EP**
nr art.: **0089-00090**

Aplikacja: przy pokrywaniu dużych powierzchni zaleca się nanoszenie materiału metodą natryskową. Przed malowaniem należy nastawić odpowiednią lepkość mieszaniny w zależności od metody nanoszenia.

	lepkość	średnica dyszy (mm)	średnica dyszy (mil)	ciśnienie natrysku (bar)
Przykłady: natrysk hydrodynamiczny Airless	materiał nierozcieńczony	0,3 - 0,8	12 - 32	50 - 120
natrysk pneumatyczny	80 - 100 s	> 2,2	-----	> 2,5

malowanie pędzlem / wałkiem malarskim | nierozcieńczony materiał nakładać fachowo i równomiernie rozprowadzać w celu uniknięcia szkar na powierzchni powłoki (różnice połysku i efektu).

Wydajność teoretyczna:	przy 60 µm powłoki suchej	5,1 m ² /kg = 8,1 m ² /l mieszanki
	= 120 µm powłoki mokrej = 200 g/m ²	
	przy 80 µm powłoki suchej	3,8 m ² /kg = 6,1 m ² /l mieszanki
	= 160 µm powłoki mokrej = 260 g/m ²	

OSNATOL- Werk GmbH & Co. KG

Kommanditgesellschaft: Sitz Belm, Registergericht Osnabrück HRA 3095
 Persönlich haftende Gesellschafterin: Osnatol-Chemie Beteiligungs-GmbH, Sitz Belm, Registergericht Osnabrück HRB 1539
 Geschäftsführer: Dipl.-Kfm. Hans-Jürgen Bartels
 Gerichtsstand Osnabrück, Bahnstation: 49084 Osnabrück, Hbf. (Stückgut u. Expres)
 Ust-IDNr.: DE117584437 Steuer-Nr. 65/207/03285

http://www.osnatol.de e-mail: info@osnatol.de

Volksbank GMHütte eG (BLZ 265 659 28) 4583 000.200
 BIC: GENODEF1HGM IBAN: DE44 2656 5928 4583 0002 00
 Deutsche Bank Osnabrück (BLZ 265 700 90) 0557 44700
 BIC: DEUTDE33B265 IBAN: DE26 2657 0090 0055 7447 00
 Sparkasse Osnabrück (BLZ 265 501 05) 9 904 509
 BIC: NOLADE22 IBAN: DE95 2655 0105 0009 9045 09

<i>Schnięcie:</i> (w klimacie normalnym 23/50)	<i>suchość pyłowa</i> ok. 30 min. <i>suchość na dotyk</i> ok. 1 godz.. <i>odporność na wodę</i> 24 godz. <i>wytwardzone</i> 5 dni		
DANE TECHNICZNE			
<i>Składnik podstawowy</i>	<i>Utwardzacz</i>	<i>Mieszanka</i>	
<i>Ciężar właściwy:</i>	1760	940	1580 kg/m ³
<i>Ciężar właściwy części stałych:</i>	2760	1020	2340 kg/m ³
<i>Zawartość części stałych:</i>	73	60	72 wagowo-%
<i>Zawartość VOC:</i>	47	55	49 objętościowo-%
	27	40	28 wagowo-% = 450 g / l mieszanki
(wszystkie wartości są wartościami przeciętnymi w zależności od koloru)			
<i>Baza środka wiążącego:</i>	<i>składnik podstawowy:</i>	żywica epoksydowa na bazie bisfenolu A	
	<i>utwardzacz:</i>	addukt poliamidoaminowy	
<i>Kolory:</i>	<i>składnik podst.:</i>	kolory wg rozdziału 87 TL/TP-KOR (wcześniej DB TL 918300)	
		zielony DB 601 (nr materiału 687.14)	nr art.: 3009-60601-0060
		szary DB 702 (nr materiału 687.12)	nr art.: 3009-70602-0060
		szary DB 703 (nr materiału 687.13)	nr art.: 3009-70603-0060
		z uwzględnieniem najmniejszej ilości zamówienia, istnieje również możliwość wyprodukowania innych kolorów z miką żelazną.	
	<i>utwardzacz:</i>	brązowawy, klarowny	
<i>Lepkość:</i>	<i>składnik podstawowy:</i>	zdefiniowana krzywa lepkości, strukturalna	
	<i>utwardzacz:</i>	> 250 s wg DIN 53211	
WŁAŚCIWOŚCI POWŁOKI			
<i>Połysk:</i>	matowy, poprzez strukturę powierzchni wartość refleksometryczna nie do określenia		
<i>Odporność:</i>	<i>pogoda</i>	o / +	rozpuszczalniki o
	krople wody	o	materiały napędowe o
	wodne środki czyszczące	+	smary +
	składowanie w wodzie	-	wysokie temperatury 120 °C
<i>Pokrywalność:</i>	takim samym materiałem lub inną farbą 2K-EP:		
	pokryciami nawierzchniowymi 2K- PU z lub bez miki żelaznej wg rozdziału 87 TL/TP-KOR (DB TL 918300):	8 godz.	- > 6 miesięcy
	1K farbami syntetycznymi (PVC, akryl):	8 godz.	- > 3 miesięcy
	1K farbami alkidowymi:	16 godz.	< 1 miesiąca
JEDNOSTKI DOSTARCZANIA I WYSYŁANIA			
(ze zważaniem na najmniejszą ilość zamówienia):			
	1 wiadro z	14 kg = 8,0 ± 0,7 l	składnika podstawowego
	1 pojemnik z	2 kg = 2,1 ± 0,1 l	utwardzacza
	co daje	16 kg = 10,1 ± 0,8 l	mieszanki
	1 hobok z	28 kg = 16,0 ± 1,4 l	składnika podstawowego
	1 pojemnik z	4 kg = 4,3 ± 0,2 l	utwardzacza
	co daje	32 kg = 20,2 ± 1,6 l	mieszanki
	inne jednostki do uzgodnienia		
BEZPIECZEŃSTWO PRACY / PRZECHOWYWANIE / OCHRONA ŚRODOWISKA			
Przy używaniu i przechowywaniu należy zachowywać ogólnie obowiązujące reguły, jak przy obchodzeniu się z materiałami malarskimi. Należy zważać na wskazówki dot. zagrożeń i zachowania bezpieczeństwa przy pracy. Szczegółów prosimy zasięgać z naszych kart charakterystyki substancji niebezpiecznych.			

Informacje w naszych instrukcjach i pozostałych pismach bazują na naszych starannie przeprowadzonych badaniach i doświadczeniach. Nie wywodzą się z nich żadne zobowiązania. Nie przedstawiają w sensie prawnym żadnego zapewnienia właściwości, ponieważ zostają z najlepszą wiedzą i sumieniem dalej podane, nie zwalniają jednak użytkownika od sprawdzenia na własną odpowiedzialność opisanego produktu do przewidzianego celu zastosowania. Należy zważać na prawo ochrony patentu oraz urzędowe przepisy i rozporządzenia.

OSNATOL- Werk GmbH & Co. KG

 Postfach 1133
 D-49187 Belm
 Tel.: 05406 / 8300-0

 Bahnhofstr. 14
 D-49191 Belm- Vehrte
 Fax: 05406 / 8300-399

 Filia Stegelitz
 Gewerbegebiet Dammfeld 2
 Tel.: 039221 / 971 - 0

 D-39291 Stegelitz
 Fax: 039221 / 971 - 39

<http://www.osnatol.de> e-mail: info@osnatol.de

 Biura regionalne w:
 D - 22529 Hamburg
 D - 31171 Hildesheim

O:\Datenblätter\pl\prodinfo\3009-x06xx-0060_PL.doc