

OSNAFLEX VG Farba (kolor)

RAL xxxx / wg wzoru,

Nr art.: 3033-xxxx

SIEDZIBA GŁÓWNA Vehrte
 Bahnhofstraße 14, D-49191 Belm-Vehrte
 Postfach 11 33, D-49187 Belm
 Telefon 0049 54 06 / 83 00-0
 Telefax 0049 54 06 / 83 00-399
 FILIA Stegelitz k. Magdeburga
 Dammfeld 2, D-39291 Möckern OT Stegelitz
 Telefon 0049 39 22 1 / 9 71 - 0
 Telefax 0049 39 22 1 / 9 71 - 39

Specjalne materiały pokrywające na bazie kombinacyjnej PVC.

| | |
|--------------------------------|---|
| <i>Podłoża/ przygotowanie:</i> | Podłoża muszą być absolutnie czyste, suche i odtłuszczone. <i>stal budowlana / blacha stalowa</i> <i>ocynkowania:</i> obróbka ścierna / lub odpowiednie pokrycie gruntowe <i>metale lekkie / kolorowe:</i> <i>materiały drewniane:</i> nie zaleca się <i>podłoża mineralne:</i> rozcieńczonym materiałem pozamykać pory <i>tworzywa sztuczne</i> <i>termoplastyczne:</i> nie nadaje się <i>duroplastyczne:</i> po wstępnych testach przeprowadzonych na własną <i>Stare / obce pokrycia malarskie:</i> odpowiedzialność we własnym zakresie. |
| <i>Pokrycie gruntowe.</i> | OSNAPOX Z Podkład 1K (kolor) nr art.: 7038-xxxx |

SPOSÓB UŻYCIA

| <i>Stabilizacja magazynowa:</i> | w nieotwieranych, oryginalnych pojemnikach przy temperaturze składowania pomiędzy 15 a 25°C co najmniej 6 miesięcy. | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|----------------------------------|--|--|----------------------|----------------------------------|--|--|-----------|---------|----------|-------------------------|-----------------|-------|-------|-----|
| <i>Rozcieńczalnik:</i> | OSNASOL Rozcieńczalnik do farb syntetycznych do farb PVC i akrylowych nr art.: 0089-09200 | | | | | | | | | | | | | | | |
| <i>Aplikacja:</i> | zaleca się nanoszenie materiału metodą natryskową. Parametry sprzętu i aparatury należy tak dopasować do produktu, aby uniknąć jego dalszego rozcieńczania. | | | | | | | | | | | | | | | |
| <i>Przykłady:</i> | <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>lepkość</th> <th>średnica dyszy (mm)</th> <th>średnica dyszy (mil)</th> <th>ciśnienie natrysku (bar)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><i>natrysk Airless</i></td> <td>materiał</td> <td>0,3 - 0,5</td> <td>12 - 20</td> <td>50 - 100</td> </tr> <tr> <td><i>pistolet kubkowy</i></td> <td>nierozcieńczony</td> <td>> 1,8</td> <td>-----</td> <td>> 2</td> </tr> </tbody> </table> | | lepkość | średnica dyszy (mm) | średnica dyszy (mil) | ciśnienie natrysku (bar) | <i>natrysk Airless</i> | materiał | 0,3 - 0,5 | 12 - 20 | 50 - 100 | <i>pistolet kubkowy</i> | nierozcieńczony | > 1,8 | ----- | > 2 |
| | lepkość | średnica dyszy (mm) | średnica dyszy (mil) | ciśnienie natrysku (bar) | | | | | | | | | | | | |
| <i>natrysk Airless</i> | materiał | 0,3 - 0,5 | 12 - 20 | 50 - 100 | | | | | | | | | | | | |
| <i>pistolet kubkowy</i> | nierozcieńczony | > 1,8 | ----- | > 2 | | | | | | | | | | | | |
| <i>malowanie pędzlem/wałkiem</i> | nierozcieńczony materiał nakładać fachowo i równomiernie rozprowadzać w celu uniknięcia szkar na powierzchni powłoki (smugi, różnice połysku). | | | | | | | | | | | | | | | |
| <i>Wydajność teoretyczna:</i> | <table border="1"> <tr> <td>przy 40 µm powłoki suchej</td> <td>7,8 m²/kg = 9,4 m²/l</td> </tr> <tr> <td>= 110 µm powłoki mokrej = 130 g/m²</td> <td></td> </tr> <tr> <td>przy 60 µm powłoki suchej</td> <td>5,2 m²/kg = 6,3 m²/l</td> </tr> <tr> <td>= 160 µm powłoki mokrej = 190 g/m²</td> <td></td> </tr> </table> | przy 40 µm powłoki suchej | 7,8 m ² /kg = 9,4 m ² /l | = 110 µm powłoki mokrej = 130 g/m ² | | przy 60 µm powłoki suchej | 5,2 m ² /kg = 6,3 m ² /l | = 160 µm powłoki mokrej = 190 g/m ² | | | | | | | | |
| przy 40 µm powłoki suchej | 7,8 m ² /kg = 9,4 m ² /l | | | | | | | | | | | | | | | |
| = 110 µm powłoki mokrej = 130 g/m ² | | | | | | | | | | | | | | | | |
| przy 60 µm powłoki suchej | 5,2 m ² /kg = 6,3 m ² /l | | | | | | | | | | | | | | | |
| = 160 µm powłoki mokrej = 190 g/m ² | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <i>Schnięcie:</i> (w klimacie normalnym 23/50) | <i>suchość pyłowa</i> ok. 30 min. (natrysk) <i>suchość na dotyk</i> ok. 4 godz. <i>odporność na wodę</i> 24 godz. <i>wytwardzone</i> ok. 2 dni | | | | | | | | | | | | | | | |

OSNATOL- Werk GmbH & Co. KG

Kommanditgesellschaft: Sitz Belm, Registergericht Osnabrück HRA 3095
 Persönlich haftende Gesellschafterin: Osnatol-Chemie Beteiligungs-GmbH, Sitz Belm,
 Registergericht Osnabrück HRB 1539
 Geschäftsführer: Dipl.-Kfm. Hans-Jürgen Bartels
 Gerichtsstand Osnabrück, Bahnstation: 49084 Osnabrück, Hbf. (Stückgut u. Expreß)
 Ust-IDNr.: DE117584437 Steuer-Nr. 65/207/03285

http://www.osnatol.de e-mail: info@osnatol.de

Volksbank GMHütte eG (BLZ 265 659 28) 4583 000.200
 BIC: GENODEF1HGM IBAN: DE44 2656 5928 4583 0002 00
 Deutsche Bank Osnabrück (BLZ 265 700 90) 0557 44700
 BIC: DEUTDE33B265 IBAN: DE26 2657 0090 0055 7447 00
 Sparkasse Osnabrück (BLZ 265 501 05) 9 904 509
 BIC: NOLADE22 IBAN: DE95 2655 0105 0009 9045 09

O:\Datenblätter\pl\prodinfo\3033-xxxx_PL.doc

| DANE TECHNICZNE | | (wszystkie wartości są wartościami przeciętnymi w zależności od koloru) | |
|---|---|---|--------------------|
| <i>Ciężar właściwy:</i> | 1200 kg/m ³ | | |
| <i>Ciężar właściwy części stałych:</i> | 1740 kg/m ³ | | |
| <i>Zawartość części stałych:</i> | 54 wagowo-% | | |
| | 38 objętościowo-% | | |
| <i>Zawartość VOC:</i> | 45,7 wagowo-% | | |
| Zaszeregowanie ChemVOCFarbV: wartość VOC: 550 g/l | | | |
| <i>Baza środka wiążącego:</i> | mieszanka polimeru chlorku winylowego z akrylowymi i innymi syntetycznymi żywicami. | | |
| <i>Kolory:</i> | wiele kolorów RAL i wg wzoru, poza kolorami poza kolorami „świecącymi”. Przy kolorach z błyszczem żelazowym prosimy zasięgać informacji z osobnych kart technicznych z n-rem art. 3033-x6xx | | |
| <i>Lepkość przy dostawie:</i> | lekko strukturalna, czas wypływu wg DIN 53211 jednoznacznie nie do określenia. | | |
| WŁAŚCIWOŚCI POWŁOKI | | | |
| <i>Połysk:</i> | półpołysk | | |
| <i>Odporność:</i> | <u>pogoda</u> | + | rozpuszczalniki |
| | <u>krople wody</u> | + | materiały napędowe |
| | <u>wodne środki czyszczące</u> | o | smary |
| | <u>składowanie w wodzie</u> | - | wysoka temperatura |
| | | | 60°C |
| <i>Pokrywalność:</i> | tym samym materiałem (tylko natrysk) 2 godz. - > 3 miesiące | | |
| | farbami alkidowymi 1 godz. - 1 miesiąca | | |
| | farbami dwuskładnikowymi nie nadaje się | | |
| JEDNOSTKI DOSTARCZANIA I WYSYŁANIA | | | |
| (ze zważaniem na najmniejszą ilość zamówienia): | | | |
| 1 wiadro z 10 l = 12,0 ± 0,9 kg | | | |
| 1 hobok z 30 kg = 24,9 ± 0,9 l | | | |
| inne jednostki do uzgodnienia. | | | |
| nie wszystkie kolory mamy do dyspozycji w podanych wyżej jednostkach. | | | |
| BEZPIECZEŃSTWO PRACY / PRZECHOWYWANIE / OCHRONA ŚRODOWISKA | | | |
| Przy używaniu i przechowywaniu należy zachowywać ogólnie obowiązujące reguły, jak przy obchodzeniu się z materiałami malarskimi. Należy zważać na wskazówki dot. zagrożeń i zachowania bezpieczeństwa pracy. Szczegółów prosimy zasięgać z naszych kart charakterystyki substancji niebezpiecznych. | | | |

Informacje w naszych instrukcjach i pozostałych pismach bazują na naszych starannie przeprowadzonych badaniach i doświadczeniach. Nie wywodzą się z nich żadne zobowiązania. Nie przedstawiają w sensie prawnym żadnego zapewnienia właściwości, ponieważ zostają z najlepszą wiedzą i sumieniem dalej podane, nie zwalniają jednak użytkownika od sprawdzenia na własną odpowiedzialność opisanego produktu do przewidzianego celu zastosowania. Należy zważać na prawo ochrony patentu oraz urzędowe przepisy i rozporządzenia.

OSNATOL- Werk GmbH & Co. KG

Postfach 1133 Bahnhofstr. 14 Filia Stegelitz
 D-49187 Belm D-49191 Belm- Vehrte Gewerbegebiet Dammfeld 2 D-39291 Stegelitz
 Tel.: 05406 / 8300-0 Fax: 05406 / 8300-399 Tel.: 039221 / 971 - 0 Fax: 039221 / 971 - 39

<http://www.osnatol.de> e-mail: info@osnatol.de
 Biura regionalne w:
 D – 22529 Hamburg
 D - 31171 Hildesheim