

OSNACRYL PUR G Farba (kolor)

Stosunek wagowy mieszanki 8:1
z utwardzaczem OSNAPUR AL 17
(0041-11963)

Nr art.: 3040-xxxx-0011

SIEDZIBA GŁÓWNA Vehrte
Bahnhofstraße 14, D-49191 Belm-Vehrte
Postfach 11 33, D-49187 Belm
Telefon 0049 54 06 / 83 00-0
Telefax 0049 54 06 / 83 00-399
FILIA Stegelitz k. Magdeburga
Dammfeld 2, D-39291 Möckern OT Stegelitz
Telefon 0049 39 22 1 / 9 71 - 0
Telefax 0049 39 22 1 / 9 71 - 39

Materiały pokrywające do stosowania grubowarstwowego jako zakończeniowe pokrycie nawierzchniowe wielowarstwowych systemach antykorozyjnych do zewnątrz i jako pokrycie jednowarstwowe w budowie maszyn i urządzeń.

Podłoża/ przygotowanie:	podłoża muszą być absolutnie czyste, suche i odtłuszczone.		
<i>stal budowlana / blacha stalowa:</i>	<i>ocynkowania:</i>	oczyszczenie poprzez oszorstkowanie / odtłuszczenie i / lub odpowiednie pokrycie gruntowe	
<i>metale lekkie / kolorowe:</i>			
<i>drewno / narzędzia drewniane:</i>	nie zaleca się		
<i>podłoża mineralne:</i>			
<i>tworzywa sztuczne</i>	<i>termoplastyczne:</i>	po dokładnym usunięciu środków antyadhezyjnych	
	<i>chemoutwardzone:</i>	po wstępnych testach przeprowadzonych	
<i>stare / obce pokrycia malarskie:</i>	we własnym zakresie i na własną odpowiedzialność		
Pokrycie gruntowe: (przykład)	OSNAPOX PA ZH - Podkład (kolor) zawierający fosforan cynku Stosunek mieszanki wagowo 8:1 ; objęt. 80:20 z utwardzaczem OSNAPOX PA 480 (0091-50015) Nr art.: 7135-xxxx-0050		

SPOSÓB UŻYCIA

Stabilizacja magazynowa:	obydwa składniki osobno w nieotwieranych, oryginalnych pojemnikach w temperaturze składowania pomiędzy 15 a 25 °C co najmniej 6 miesięcy.				
Utwardzacz:	OSNAPUR Utwardzacz AL 17 nr art.: 0041-11963				
Stosunek mieszanki:	wg ciężaru:	8 części składnika podstawowego:	1 część utwardzacza		
	(wg objętości:	87 części składnika podstawowego:	13 części utwardzacza		
	lub:	6,64 części składnika podstawowego:	1 części utwardzacza		
Czas żywotności mieszanki:	4 - 6 godzin w temp. 20 - 23 °C				
Rozcieńczalnik:	OSNASOL Rozcieńczalnik PU nr art.: 0089-00200				
Aplikacja:	przy pokrywaniu dużych powierzchni zaleca się nanoszenie materiału metodą natryskową. Parametry aparatury należy tak dopasować do produktu, aby uniknąć jego dalszego rozcieńczania.				
Przykłady:		lepkość	średnica dyszy (mm)	ciśnienie natrysku (bar)	
	natrysk hydrodynamiczny Airless	materiał nierozcieńczony	0,1 - 0,5	4 - 20	50 - 100
	natrysk pneumatyczny		> 1,8	-----	> 2
	malowanie pędzlem / wałkiem malarskim	nierozcieńczony materiał nakładać fachowo i równomiernie rozprowadzać w celu uniknięcia szkod na powierzchni powłoki (smugi, różnice połysku).			
Wydajność teoretyczna:	przy 80 µm powłoki suchej		5,5 m ² /kg = 7 m ² /l mieszanki		
	= 140 µm powłoki mokrej =	180 g/m ²			
	przy 100 µm powłoki suchej	4,4 m ² /kg = 5,6 m ² /l mieszanki			
	= 180 µm powłoki mokrej =	230 g/m ²			

OSNATOL- Werk GmbH & Co. KG

Kommanditgesellschaft: Sitz Belm, Registergericht Osnabrück HRA 3095
Persönlich haftende Gesellschafterin: Osnatol-Chemie Beteiligungs-GmbH, Sitz Belm,
Registergericht Osnabrück HRB 1539
Geschäftsführer: Dipl.-Kfm. Hans-Jürgen Bartels
Gerichtsstand Osnabrück, Bahnstation: 49084 Osnabrück, Hbf. (Stückgut u. Expreß)

Ust-IDNr.: DE117584437 Steuer-Nr. 65/207/03285

<http://www.osnatol.de>

Banken:
Volksbank GMHütte eG
BIC: GENODEF1HGM
Deutsche Bank Osnabrück
BIC: DEUTDE33B265
Sparkasse Osnabrück
BIC: NOLADE22

e-mail: info@osnatol.de

BLZ Konto
BLZ 265 659 28) 4583 000.200
IBAN: DE44 2656 5928 4583 0002 00
BLZ 265 700 90) 0557 44700
IBAN: DE26 2657 0090 0055 7447 00
BLZ 265 501 05) 9 904 509
IBAN: DE95 2655 0105 0009 9045 09

<i>Schnięcie:</i> (w klimacie normalnym 23/50)	<i>suchość pyłowa</i> ok. 60 min. (natrysk) <i>suchość na dotyk</i> ok. 3 godz.. <i>odporność na wodę</i> ok. 24 godz. <i>wytwardzone</i> ok. 4 dni	
DANE TECHNICZNE (wszystkie wartości są wartościami przeciętnymi w zależności od koloru)		
<i>składnik podstawowy</i>	<i>utwardzacz</i>	<i>mieszanka</i>
<i>Ciężar właściwy:</i> 1320	1070	1280 kg/m ³
<i>Ciężar właściwy części stałych:</i> 1690	1130	1590 kg/m ³
<i>Zawartość części stałych:</i> 69	75	70 wagowo-%
<i>Zawartość VOC:</i> 54	71	56 objętościowo-%
<i>Zaszerzowanie ChemVOCFarbV:</i> 30,7	25	30,1 wagowo-%
		Wartość VOC = 387 g / l mieszanki
<i>Baza środka wiążącego:</i>	<i>składnika podstawowego:</i>	żywica akrylowa zawierające grupy hydroksylowe (utwardzana izocyjanianami)
	<i>utwardzacza:</i>	alifatyczne addukt poliizocyjanianowy
<i>Kolory:</i>	<i>składnik podstawowy:</i>	wiele kolorów RAL i wg wzoru, poza kolorami „świeącymi”, metalicznymi i perłowymi ze zważaniem na najmniejszą ilość zamówienia. Dla kolorów z miką żelazową mamy do dyspozycji osobną kartę z informacjami technicznymi (3140-x06xx-0311).
	<i>utwardzacz:</i>	lekką żółtawy, klarowny.
<i>Lepkość:</i>	<i>składnik podstawowego:</i>	strukturalna, czas wypływu wg DIN 53211 > 80 s, jednoznacznie nieokreślona.
	<i>utwardzacza:</i>	czas wypływu wg DIN 53211 > 80 s
WŁAŚCIWOŚCI POWŁOKI		
<i>Połysk:</i>	półpołyskowy do połyskowy (w zależności od koloru)	
<i>Odporność:</i>	<i>pogoda</i> +	<i>rozpuszczalniki</i> o / +
	<i>krople wody</i> +	<i>materiały napędowe</i> o / +
	<i>wodne środki czyszczące</i> o / +	<i>smary</i> +
	<i>składowanie w wodzie</i> -	<i>wysokie temperatury</i> 120 °C
<i>Dalsze wskazówki:</i>	wg informacji naszych dostawców surowców wytwardzona powłoka po 14 dniach schnięcia nie wydziela żadnych niskomolekularnych części składowych i odpowiada zatem europejskim rezolucjom dot. kontaktu ze środkami spożywczymi.	
JEDNOSTKI DOSTARCZANIA I WYSYŁANIA		
(ze zważaniem na najmniejszą ilość zamówienia):		
1 wiadro z	10 kg =	7,6 ± 0,5 l składnika podstawowego
1 pojemnik z	1,25 kg =	1,2 ± 0,1 l utwardzacza
co daje	11,25 kg =	8,8 ± 0,6 l mieszanki
1 hobok z	24 kg =	18,2 ± 1,2 l składnika podstawowego
1 pojemnik z	3 kg =	2,8 ± 0,2 l utwardzacza
co daje	27 kg =	21,0 ± 1,4 l mieszanki
Inne jednostki do uzgodnienia		
Nie wszystkie kolory mamy do dyspozycji we wszystkich podanych wyżej jednostkach.		
BEZPIECZEŃSTWO PRACY / PRZECHOWYWANIE / OCHRONA ŚRODOWISKA		
Przy przerabianiu i przechowywaniu należy zachować ogólnie obowiązujące reguły, jak przy obchodzeniu się z materiałami malarskimi. Należy zważać na wskazówki dot. zagrożenia i zachowania bezpieczeństwa przy pracy. Szczegółów prosimy pobierać z naszych kart charakterystyki substancji niebezpiecznych danego produktu.		

Informacje w naszych instrukcjach i pozostałych pismach bazują na naszych starannie przeprowadzonych badaniach i doświadczeniach. Nie wywodzą się z nich żadne zobowiązania. Nie przedstawiają w sensie prawnym żadnego zapewnienia właściwości, ponieważ zostają z najlepszą wiedzą i sumieniem dalej podane, nie zwalniają jednak użytkownika od sprawdzenia na własną odpowiedzialność opisanego produktu do przewidzianego celu zastosowania. Należy zważać na prawo ochrony patentu oraz urzędowe przepisy i rozporządzenia.

OSNATOL- Werk GmbH & Co. KG

Postfach 1133
D-49187 Belm
Tel.: 05406 / 8300-0

Bahnhofstr. 14
D-49191 Belm- Vehrte
Fax: 05406 / 8300-399

Filia Stegelitz
Gewerbegebiet Dammfeld 2
Tel.: 039221 / 971 - 0

D-39291 Stegelitz
Fax: 039221 / 971 - 39

http://www.osnatol.de e-mail: info@osnatol.de

Biura regionalne w:
D - 22529 Hamburg
D - 31171 Hildesheim

O:\Datenblätter\pl\prodinfo\3040-xxxx-0011_PL.doc