

OSNACRYL PUR G Farba z miąką żelazną

(kolor) DB xxx

Stosunek objętościowy mieszanki 89:11

z utwardzaczem OSNAPUR AL 17

(0041-11963)

Nr art.: 3140-x06xx-0311

SIEDZIBA GŁÓWNA Vehrte
Bahnhofstraße 14, D-49191 Belm-Vehrte
Postfach 11 33, D-49187 Belm
Telefon 0049 54 06 / 83 00-0
Telefax 0049 54 06 / 83 00-399

FILIA Stegelitz k. Magdeburga
Dammfeld 2, D-39291 Möckern OT Stegelitz
Telefon 0049 39 22 1 / 9 71 - 0
Telefax 0049 39 22 1 / 9 71 - 39

Pokrycia nawierzchniowe zawierające hematyt blaszkowy do systemów przeciwkorozyjnych (ostatnie pokrycie nawierzchniowe do zewnątrz). Skład i właściwości odpowiadają rozdziałowi 87 TL/ZP-KOR.

<i>Podłoża/ podłoża muszą być absolutnie czyste, suche i odłuszczone.</i>	
<i>przygotowanie:</i>	<i>stal budowlana / blacha stalowa:</i> przygotowanie, podkład i pokrycie pośrednie wg odpowiednich przepisów (TL-TP-KOR, DIN EN ISO 12944 itp.)
	<i>ocynkowania:</i> odpowiednie pokrycie gruntowe
	<i>metale lekkie / kolorowe:</i> odpowiednie pokrycie gruntowe
	<i>drewno / narzędzia drewniane:</i> odpowiednie pokrycie gruntowe wypełniające pory
	<i>podłoża mineralne:</i> odpowiednie pokrycie gruntowe wypełniające pory
	<i>tworzywa sztuczne termoplastyczne:</i> nie nadaje się
	<i>chemoutwardzone:</i> po wstępnych testach przeprowadzonych
	<i>stare / obce pokrycia malarskie:</i> we własnym zakresie i na własną odpowiedzialność

SPOSÓB UŻYCIA

Stabilizacja magazynowa: obydwa składniki osobno w nieotwieranych, oryginalnych pojemnikach w temperaturze składowania pomiędzy 15 a 25°C, co najmniej 6 miesięcy.

Utwardzacz: OSNAPUR Utwardzacz AL 17

nr art.: 0041-11963

Stosunek mieszania: wg objętości: 89 części składnika podstawowego: 11 części utwardzacza
lub: 8,09 części składnika podstawowego: 1 część utwardzacza
(wg ciężaru: 11,32 części składnika podstawowego: 1 część utwardzacza)

Czas żywotności mieszanki: 4 - 5 godzin w temp. 20 - 23 °C

Rozcieńczalnik: OSNASOL Rozcieńczalnik PU

nr art.: 0089-00200

Aplikacja: przy pokrywaniu dużych powierzchni zaleca się nanoszenie materiału metodą natryskową. Parametry aparatury należy tak dopasować do produktu, aby uniknąć jego dalszego rozcieńczania.

Przykłady:	lepkość	średnica dyszy		ciśnienie natrysku (bar)
		(mm)	(mil)	
natrysk Airless	materiał nierozcieńczony	0,3 - 0,5	12 - 20	> 150
natrysk pneumatyczny		> 2,2	-----	> 3

malowanie pędzlem / wałkiem malarskim / nierozcieńczony materiał nakładać fachowo i równomiernie rozprowadzać w celu uniknięcia skaz na powierzchni powłoki (smugi, różnice połysku).

Wydajność teoretyczna: przy 60 µm powłoki suchej 8,8 m²/l = 6,1 m²/kg mieszanki
= 110 µm powłoki mokrej = 160 g/m²
przy 80 µm powłoki suchej 6,6 m²/l = 4,6 m²/kg mieszanki
= 150 µm powłoki mokrej = 220 g/m²

Schnięcie: suchość pyłowa ok. 60 min. (natrysk)
(w klimacie normalnym 23/50) suchość na dotyk ok. 3 godz..
odporność na wodę ok. 24 godz.
wytwardzone ok. 3 dni

OSNATOL-Werk GmbH & Co. KG

Kommanditgesellschaft: Sitz Belm, Registergericht Osnabrück HRA 3095
Persönlich haftende Gesellschafterin: Osnatol-Chemie Beteiligungs-GmbH, Sitz Belm, Registergericht Osnabrück HRB 1539
Geschäftsführer: Dipl.-Kfm. Hans-Jürgen Bartels
Gerichtsstand Osnabrück, Bahnstation: 49084 Osnabrück, Hbf. (Stückgut u. Expres)

Ust-IDNr.: DE117584437 Steuer-Nr. 65/207/03285

http://www.osnatol.de

e-mail: info@osnatol.de

Banken:

Volksbank GMHütte eG
BIC: GENODEF1HGM
Deutsche Bank Osnabrück
BIC: DEUTDE33B265
Sparkasse Osnabrück
BIC: NOLADE22

BLZ Konto

(BLZ 265 659 28) 4583 000.200
IBAN: DE44 2656 5928 4583 0002 00
(BLZ 265 700 90) 0557 44700
IBAN: DE26 2657 0090 0055 7447 00
(BLZ 265 501 05) 9 904 509
IBAN: DE95 2655 0105 0009 9045 09

DANE TECHNICZNE			
(wszystkie wartości są wartościami przeciętnymi w zależności od koloru)			
<i>składnik podstawowy</i>	<i>utwardzacz</i>	<i>mieszanka</i>	
Ciężar właściwy:	1500	1070	1450 kg/m ³
Ciężar właściwy części stałych:	2090	1130	1950 kg/m ³
Zawartość części stałych:	71	75	71 wagowo-%
Zawartość VOC:	51	71	53 objętościowo-%
Zawartość VOC:	29	25	28,7 wagowo-%
Zaszeregowanie ChemVOCFarbV:		Wartość VOC = 416 g / l mieszanki	
Wartości graniczne:		budynki wewnątrz: (Kat. A/j): 550g/l (2007) / 500 g/l (2010)	
Baza środka wiążącego:	<i>składnika podstawowego:</i>	żywica akrylowa zawierające grupy hydroksylowe (utwardzane izocyjaniami)	
	<i>utwardzacza:</i>	alifatyczny addukt poliizocyjanianowy	
Kolory:	<i>składnik podstawowy:</i>	kolory z miką żelazną wg TL-TP-KOR (rozdział 101) możliwość wyprodukowania różnych kryjących kolorów ze zważaniem na najmniejszą ilość zamówienia w ilości 150 kg z jednego koloru. Ze względu na konieczność zastosowania miki żelazowej wyprodukowanie jasnych i błyszczących kolorów nie jest możliwe.	
	<i>utwardzacz:</i>	lekko żółtawy, klarowny	
Lepkość:	<i>składnik podstawowy:</i>	strukturalna, czas wypływu wg DIN 53211 jednoznacznie nieokreślona.	
	<i>utwardzacza:</i>	80 120 s wg DIN 53211 (kubek 4 mm)	
WŁAŚCIWOŚCI POWŁOKI			
Połysk:	półpołyskowy do matowy w zależności od metody malowania i grubości powłoki . Z powodu strukturalnej powierzchni i metalicznego efektu, ustalenie wartości refleksometrycznej nie jest możliwe.		
Odporność:	<i>pogoda</i>	+	<i>rozpuszczalniki</i> o / -
	<i>krople wody</i>	+	<i>materiały napędowe</i> o
	<i>wodne środki czyszczące</i>	o / +	<i>smary</i> +
	<i>składowanie w wodzie</i>	-	<i>wysokie temperatury</i> 120 °C
JEDNOSTKI DOSTARCZANIA I WYSYŁANIA			
(ze zważaniem na najmniejszą ilość zamówienia):			
	1 wiadro z	8,9 l =	13,3 ± 0,4 kg składnika podstawowego
	+ 1 pojemnik z	1,1 l =	1,2 ± 0,1 kg utwardzacza
	co daje	10,0 l =	14,5 ± 0,5 kg mieszanki
inne jednostki do uzgodnienia			
BEZPIECZEŃSTWO PRACY / PRZECHOWYWANIE / OCHRONA ŚRODOWISKA			
Przy przerabianiu i przechowywaniu należy zachować ogólnie obowiązujące reguły, jak przy obchodzeniu się z materiałami malarskimi. Należy zważać na wskazówki dot. zagrożenia i zachowania bezpieczeństwa przy pracy. Szczegóły prosimy pobierać z naszych kart charakterystyki substancji niebezpiecznych danego produktu.			

Informacje w naszych instrukcjach i pozostałych pismach bazują na naszych starannie przeprowadzonych badaniach i doświadczeniach. Nie wywodzą się z nich żadne zobowiązania. Nie przedstawiają w sensie prawnym żadnego zapewnienia właściwości, ponieważ zostają z najlepszą wiedzą i sumieniem dalej podane, nie zwalniają jednak użytkownika od sprawdzenia na własną odpowiedzialność opisanego produktu do przewidzianego celu zastosowania. Należy zważać na prawo ochrony patentu oraz urzędowe przepisy i rozporządzenia.

OSNATOL- Werk GmbH & Co. KG

Postfach 1133
D-49187 Belm
Tel.: 05406 / 8300-0

Bahnhofstr. 14
D-49191 Belm- Vehrte
Fax: 05406 / 8300-399

Filia Stegelitz
Gewerbegebiet Dammfeld 2
D-39291 Stegelitz
Tel.: 039221 / 971 - 0 Fax: 039221 / 971 - 39

<http://www.osnatol.de> e-mail: info@osnatol.de

Biura regionalne w:
D - 22529 Hamburg
D - 31171 Hildesheim

O:\Datenblätter\pl\prodinfo\3140-x06xx-0011_PL.doc