

## OSNAPOX 2-u składnikowe farby IMC (kolor)

Stosunek mieszanki objętościowo 78:22 z utwardzaczem

OSNAPOX PAA 520 (0091-60002)

Nr art.: 6009-xxxx-9760

SIEDZIBA GŁÓWNA Vehrte  
 Bahnhofstraße 14, D-49191 Belm-Vehrte  
 Postfach 11 33, D-49187 Belm  
 Telefon 0049 54 06 / 83 00-0  
 Telefax 0049 54 06 / 83 00-399  
 FILIA Stegelitz k. Magdeburga  
 Dammfeld 2, D-39291 Möckern OT Stegelitz  
 Telefon 0049 39 22 1 / 9 71 - 0  
 Telefax 0049 39 22 1 / 9 71 - 39

**Konwencjonalne dwuskładnikowe epoksydowo-poliamidowe materiały pokrywające mające szczególne zastosowanie jako:**

pokrycia jednowarstwowe do podłoża po obróbce Sa 2 ½ i ocynkowanych do wewnątrz lub pod osłoną,  
 pokrycia do podwyższenia grubość powłoki całkowitej w wielowarstwowych systemach przeciwkorozyjnych:  
 pokrycia pośrednie (Intermediate coating) pod pokrycie poliuretanowo-akrylowe do zewnątrz,  
 pokrycie nawierzchniowe do wewnątrz.

<b>Podłoża/ przygotowanie:</b>	podłoża muszą być absolutnie czyste, suche i odłuszczone. stal budowlana / blacha stalowa / żeliwo szare: ocynkowania: metale lekkie / kolorowe: drewno / narzędzia drewniane: podłoża mineralne: termoplastyczne: tworzywa sztuczne chemoutwardzone: stare / obce pokrycia malarskie:	obróbka ścierna /odłuszczenie i / lub odpowiednie pokrycie gruntowe odpowiednie, wypełniające pory, pokrycie gruntowe nie nadaje się po wstępnych testach przeprowadzonych we własnym zakresie i na własną odpowiedzialność
--------------------------------	--	--

**Zalecane pokrycie OSNAPOX 2K-Z-Podkład zielono-szary**  
 gruntowe: wysokocynkowy, tolerancyjny do podłoża  
 (przykład stosunek mieszanki objętościowo 93:7 z utwardzaczem OSNAPOX ACA-6 115  
 do podłoża ze stali i żeliwa (0091-70700)  
 szarego po obróbce nr art.: **7009-73920-0070**  
 strumieniowo-ściernej)

### SPOSÓB UŻYCIA

**Stabilizacja magazynowa:** obydwa składniki osobno w nieotwieranych, oryginalnych pojemnikach w temperaturze składowania pomiędzy 15 a 25°C co najmniej 6 miesięcy.

**Utwardzacz: OSNAPOX Utwardzacz PAA 520**

Nr art.: **0091-60002**

**Stosunek mieszanki:** wg objętości: 78 części składnika podstawowego: 22 części utwardzacza  
 lub: 3,55 części składnika podstawowego: 1 część utwardzacza  
 (wg ciężaru): 7 części składnika podstawowego: 1 część utwardzacza

**Czas żywotności mieszanki:** 4 - 6 godzin w temp. 20 - 23 °C

**Rozcieńczalnik: OSNASOL Rozcieńczalnik EP**

Nr art.: **0089-00090**

**Aplikacja:** zaleca się nanoszenie materiału metodą natryskową. Parametry aparatury należy tak dopasować do produktu, aby uniknąć jego dalszego rozcieńczania.

Przykłady:	lepkość	średnica dyszy		ciśnienie natrysku (bar)
		(mm)	(mil)	
natrysk hydrodynamiczny Airless	materiał nierozcieńczony	0,3 - 0,5	12 - 20	80 - 150
natrysk pneumatyczny		> 2,0	-----	> 2,5
malowanie pędzlem / wałkiem malarskim	nierozcieńczony materiał nakładać fachowo i równomiernie rozprowadzać w celu uniknięcia szkar na powierzchni powłoki (smugi, różnice połysku).			

### OSNATOL- Werk GmbH & Co. KG

Kommanditgesellschaft: Sitz Belm, Registergericht Osnabrück HRA 3095  
 Persönlich haftende Gesellschafterin: Osnatol-Chemie Beteiligungs-GmbH, Sitz Belm,  
 Registergericht Osnabrück HRB 1539  
 Geschäftsführer: Dipl.-Kfm. Hans-Jürgen Bartels  
 Gerichtsstand Osnabrück, Bahnstation: 49084 Osnabrück, Hbf. (Stückgut u. Expresß)  
 Ust-IDNr.: DE117584437 Steuer-Nr. 65/207/03285

http://www.osnatol.de e-mail: info@osnatol.de

Volksbank GMHütte eG (BLZ 265 659 28) 4583 000.200  
 BIC: GENODEF1HGM IBAN: DE44 2656 5928 4583 0002 00  
 Deutsche Bank Osnabrück (BLZ 265 700 90) 0557 44700  
 BIC: DEUTDE33265 IBAN: DE26 2657 0090 0055 7447 00  
 Sparkasse Osnabrück (BLZ 265 501 05) 9 904 509  
 BIC: NOLADE22 IBAN: DE95 2655 0105 0009 9045 09

O:\Datenblätter\pl\prodinfo\6009-xxxx-9760\_PL.doc

<b>Wydajność teoretyczna:</b>	<b>przy 70 µm przy powłoki suchej</b> = 130 µm powłoki mokrej = 220 g/m <sup>2</sup> <b>przy 110 µm powłoki suchej</b> = 210 µm powłoki mokrej = 340 g/m <sup>2</sup>	7,7 m <sup>2</sup> /l = 4,6 m <sup>2</sup> /kg mieszanki 4,9 m <sup>2</sup> /l = 2,9 m <sup>2</sup> /kg mieszanki	
<b>Schnięcie:</b> (w klimacie normalnym 23/50)	<i>suchość pyłowa</i> ok. 30 min. <i>suchość na dotyk</i> ok. 1 godz.. <i>odporność na wodę</i> ok. 24 godz. <i>wytwardzone</i> ok. 3 dni		
<b>DANE TECHNICZNE</b> (wszystkie wartości są wartościami przeciętnymi w zależności od koloru)			
	<i>Składnik podstawowy</i>	<i>Utwardzacz</i>	<i>Mieszanka</i>
<b>Ciężar właściwy:</b>	1860	940	1650 kg/m <sup>3</sup>
<b>Ciężar właściwy części stałych:</b>	2720	1020	2330 kg/m <sup>3</sup>
<b>Zawartość części stałych:</b>	78	60	76 wagowo-%
<b>Zawartość VOC:</b>	53	55	54 objętościowo-%
	22,1	40	24,3 wagowo-% = 402 g / l mieszanki
	<i>Zaszeregowanie ChemVOCFarbV:</i> = 402 g / l mieszanki		
<b>Baza środka wiążącego:</b>	<i>składnik podstawowy:</i>	żywica epoksydowa na bazie bisfenolu A	
	<i>utwardzacz:</i>	addukt poliaminoamidowy	
<b>Kolory:</b>	<i>składnik podstawowy:</i>	wiele kolorów ze zważaniem na najmniejszą ilość zamówienia	
	<i>utwardzacz:</i>	brązowy, klarowny	
<b>Lepkość:</b>	<i>składnik podstawowy:</i>	strukturalna, czas wypływu wg DIN 53211 > 120 s, jednoznacznie nieokreślona.	
	<i>utwardzacz:</i>	czas wypływu 180 s wg DIN 53211	
<b>WŁAŚCIWOŚCI POWŁOKI</b>			
<b>Połysk:</b>	matowy, wartość refrakcyjna < 20 pod kątem oglądania 60°.		
<b>Odporność:</b>	<i>pogoda</i>	o	<i>rozpuszczalniki</i> o / +
	<i>krople wody</i>	+	<i>materiały napędowe</i> o / +
	<i>wodne środki czyszczące</i>	o / +	<i>smary</i> +
	<i>składowanie w wodzie</i>	+	<i>wysokie temperatury</i> > 80 °
<b>Pokrywalność:</b>	tym samym materiałem lub innymi farbami EP lub PUR 4 godz. - > 3 miesiące farbami 1K 4 godz. - > 1 miesiąc		
<b>Dodatkowe wskazówki:</b>	wg informacji naszych dostawców surowców wytwardzona powłoka po 14 dniach schnięcia nie wydziela żadnych niskomolekularnych części składowych i odpowiada zatem europejskim rezolucjom dot. kontaktu ze środkami spożywczymi. Jesteśmy w posiadaniu świadectwa instytutu sprawdzającego przydatność materiału do kontaktu ze środkami spożywczymi.		
<b>JEDNOSTKI DOSTARCZANIA I WYSYŁANIA</b>			
(ze zważaniem na najmniejszą ilość zamówienia):			
	1 wiadro z	7,8 l =	14,5 ± 0,4 kg składnika podstawowego
	1 pojemnik z	2,2 l =	2,1 ± 0,1 kg utwardzacza
	co daje	10 l =	16,5 ± 0,5 kg mieszanki
<b>BEZPIECZEŃSTWO PRACY / PRZECHOWYWANIE / OCHRONA ŚRODOWISKA</b>			
Przy przerabianiu i przechowywaniu należy zachować ogólnie obowiązujące reguły, jak przy obchodzeniu się z materiałami malarskimi. Należy zważać na wskazówki dot. zagrożenia i zachowania bezpieczeństwa przy pracy.			
Szczegółów prosimy pobierać z naszych kart charakterystyki substancji niebezpiecznych danego produktu.			

Informacje w naszych instrukcjach i pozostałych pismach bazują na naszych starannie przeprowadzonych badaniach i doświadczeniach. Nie wywodzą się z nich żadne zobowiązania. Nie przedstawiają w sensie prawnym żadnego zapewnienia właściwości, ponieważ zostają z najlepszą wiedzą i sumieniem dalej podane, nie zwalniają jednak użytkownika od sprawdzenia na własną odpowiedzialność opisanego produktu do przewidzianego celu zastosowania. Należy zważać na prawo ochrony patentu oraz urzędowe przepisy i rozporządzenia.

### OSNATOL- Werk GmbH & Co. KG

Postfach 1133  
D-49187 Belm  
Tel.: 05406 / 8300-0

Bahnhofstr. 14  
D-49191 Belm- Vehrte  
Fax: 05406 / 8300-399

Filia Stegelitz  
Gewerbegebiet Dammfeld 2  
Tel.: 039221 / 971 - 0

D-39291 Stegelitz  
Fax: 039221 / 971 - 39

<http://www.osnatol.de> e-mail: [info@osnatol.de](mailto:info@osnatol.de)

Biura regionalne w :  
D - 22529 Hamburg  
D - 31171 Hildesheim