

## LACKFABRIK

Certyfikat DIN EN ISO 9001

SIEDZIBA GŁÓWNA

D-49191 Belm-Vehrte · Bahnhofstraße 14

D-49187 Belm, Postfach 11 33

Telefon 054 06 / 83 00-0

Telefax 054 06 / 83 00-399

FILIA

D-39291 Stegelitz k. Magdeburga

Gewerbegebiet Dammfeld 2

Telefon 0 39 22 1 / 9 71 - 0

Telefax 0 39 22 1 / 9 71 - 39

**OSNAPOX 2K-ZP Podkład (kolor)**

Stosunek wagowy mieszanki 7:1 z utwardzaczem

OSNAPOX PAA 520 (0091-60002)

Nr art.: 7009-xxxx-0060

**Podkład antykorozyjny do żelaza i podłoży stalowych** służący jako 2-gie pokrycie gruntowe na 2-u składn. epoksydowy podkład wysokocynkowy lub jako 1-wsze i 2-gie pokrycie gruntowe w budownictwie stalowym bez zastosowania podkładu wysokocynkowego.

<i>Podłoża/ przygotowanie:</i> podłoża muszą być absolutnie czyste, suche i odtłuszczone.	
<i>stal budowlana / blacha stalowa:</i>	oczyszczenie poprzez oszorstkowanie / odtłuszczenie i / lub odpowiednie pokrycie gruntowe
<i>ocynkowania:</i>	
<i>metale lekkie / kolorowe:</i>	gruntowe
<i>drewno / narzędzia drewniane:</i>	nie zaleca się
<i>podłoża mineralne:</i>	
<i>tworzywa sztuczne termoplastyczne:</i>	dokładnie usunąć środek adhezyjny
<i>chemoutwardzone:</i>	po wstępnych testach przeprowadzonych we własnym zakresie i na własną odpowiedzialność
<i>stare / obce pokrycia malarskie:</i>	
<i>Pokrycie gruntowe:</i>	<b>OSNAPOX 2K-Podkład wysokocynkowy szary</b>
<i>(przykład)</i>	Stosunek mieszanki 20:1 z utwardzaczem OSNAPOX PAA 520 (0091-60002)
	Nr art.: 7009-91070-0060

**SPOSÓB UŻYCIA**

<i>Stabilizacja magazynowa:</i>	obydwa składniki osobno w nieotwieranych, oryginalnych pojemnikach w temperaturze składowania pomiędzy 15 a 25 °C co najmniej 6 miesięcy.		
<i>Utwardzacz:</i>	<b>OSNAPOX Utwardzacz PAA 520</b> Nr art.: 0091-60002		
<i>Stosunek mieszanki:</i>	wg ciężaru:	7 części składnika podstawowego:	1 części utwardzacza
	lub:	80 części składnika podstawowego:	20 części utwardzacza
	(wg objętości):	4,07 części składnika podstawowego:	1 części utwardzacza
<i>Czas żywotności mieszanki:</i>	3 - 5 godzin w temp. 20 - 23 °C		

<i>Rozcieńczalnik:</i>	<b>OSNASOL Rozcieńczalnik EP</b> Nr art.: 0089-00090			
<i>Aplikacja:</i>	przy pokrywaniu dużych powierzchni zaleca się nanoszenie materiału metodą natryskową. Przed przystąpieniem do malowania należy dopasować lepkość mieszanki do produktu, aby uniknąć jego dalszego rozcieńczania.			
<i>Przykłady:</i>	natrysk hydrodynamiczny	lepkość	średnica dyszy (mm)	ciśnienie natrysku (bar)
	Airless	materiał nierozcieńczony	0,2 - 0,5	8 - 20
	natrysk pneumatyczny	60 - 80 s	> 2,0	> 2,5
	malowanie pędzlem / wałkiem	nierozcieńczony materiał nakładać fachowo i równomiernie rozprowadzać w celu uniknięcia szkod na powierzchni powłoki (smugi, różnice połysku).		
<i>Wydajność teoretyczna:</i>	<b>przy 60 µm przy powłoki suchej</b>		5,5 m <sup>2</sup> /kg = 8,3 m <sup>2</sup> /l mieszanki	
	= 120 µm powłoki mokrej = 180 g/m <sup>2</sup>			
	<b>przy 80 µm powłoki suchej</b>		4,2 m <sup>2</sup> /kg = 6,2 m <sup>2</sup> /l mieszanki	
	= 160 µm powłoki mokrej = 240 g/m <sup>2</sup>			

**OSNATOL- Werk GmbH & Co. KG**

Kommanditgesellschaft: Sitz Belm, Registergericht Osnabrück HRA 3095  
 Persönlich haftende Gesellschafterin: Osnatol-Chemie Beteiligungs-GmbH, Sitz Belm,  
 Registergericht Osnabrück HRB 1539  
 Geschäftsführer: Dipl.-Kfm. Hans-Jürgen Bartels  
 Gerichtsstand Osnabrück, Bahnstation: 49084 Osnabrück, Hbf. (Stückgut u. Expreß)  
 Ust-IDNr.: DE117584437 Steuer-Nr. 65/207/03285

http://www.osnatol.de e-mail: info@osnatol.de

Banken: BLZ Konto  
 Volksbank GMHütte eG (BLZ 265 659 28) 4583 000.200  
 BIC: GENODEF1HGM IBAN: DE44 2656 5928 4583 0002 00  
 Deutsche Bank Osnabrück (BLZ 265 700 90) 0557 44700  
 BIC: DEUTDE33B265 IBAN: DE26 2657 0090 0055 7447 00  
 Sparkasse Osnabrück (BLZ 265 501 05) 9 904 509  
 BIC: NOLADE22 IBAN: DE95 2655 0105 0009 9045 09

O:\Datenblätter\pl\prodinfo\7009-xxxx-0060\_PL.doc

<i>Schnięcie:</i> (w klimacie normalnym 23/50)	<i>suchość pyłowa</i> ok. 30 min. (natrysk) <i>suchość na dotyk</i> ok. 2 godz.. <i>odporność na wodę</i> ok. 4 - 8 godz. <i>wytwardzone</i> ok. 3 dni	
<b>DANE TECHNICZNE</b> (wszystkie wartości są wartościami przeciętnymi w zależności od koloru)		
<i>Składnik podstawowy</i>	<i>Utwardzacz</i>	<i>Mieszanka</i>
<i>Ciężar właściwy:</i> 1620	940	1480 kg/m <sup>3</sup>
<i>Ciężar właściwy części stałych:</i> 2440	1020	2130 kg/m <sup>3</sup>
<i>Zawartość części stałych:</i> 71	60	70 wagowo-%
<i>Zawartość VOC:</i> 47	55	49 objętościowo-%
	29	30 wagowo-% = 440 g / l mieszanki
Zaszeregowanie ChemVOCFarbV (Kat. L/j): 550g/l (2007) / 500 g/l (2010)		
<i>Baza środka wiążącego:</i>	<i>składnik podstawowy:</i> żywice epoksydowe na bazie bisfenolu A <i>utwardzacz:</i> addukt poliaminoamidowy	
<i>Kolory:</i>	<i>składnik podstawowy:</i>	
	beżowo-czerwony	ok. RAL 3012 <i>nr art.:</i> 7009-33420-0060
	zielony	ok. RAL 6011 <i>nr art.:</i> 7009-6011-0060
	kremowo-szary	ok. RAL 7032 <i>nr art.:</i> 7009-72240-0060
	srebrzysto-szary	ok. RAL 7001 <i>nr art.:</i> 7009-72420-0060
	czerwono-brązowy	ok. RAL 8012 <i>nr art.:</i> 7009-8012-0060
	biały	<i>nr art.:</i> 7009-91500-0060
Inne kolory ze zważaniem na najmniejszą ilość zamówienia od 320 kg mieszanki <i>utwardzacz:</i> brązowawy, przezroczysty		
<i>Lepkość:</i>	<i>składnika podstawowego:</i> strukturalna, czas wypływu wg DIN 53211 jednoznacznie nieokreślona. <i>utwardzacza:</i> czas wypływu wg DIN 53211 > 250 s	
<b>WŁAŚCIWOŚCI POWŁOKI</b>		
<i>Połysk:</i>	matowy	
<i>Odporność:</i>	w zależności od następnych pokryć.	
<i>Pokrycia nawierzchniowe:</i>	2-u składnikowe epoksydowe pokrycia pośrednie i nawierzchniowe zawierające lub nie zawierające błyszczu żelaza, 2-u składnikowe akrylowo-poliuretanowe pokrycia nawierzchniowe zawierające lub nie zawierające błyszczu żelaza wg <b>TL/TP-KOR Arkusz 87</b> i lub <b>DIN EN ISO 12944</b> z naszego rzędu artykułów: 3009-x06xx-0060, 5009-xxxx-0260, y035-xxxx-0150, 3140-x06xx-0311, 3140-xxxx-0011. Dodatkowych informacji udziela pracownik naszego działu sprzedaży.	
<b>JEDNOSTKI DOSTARCZANIA I WYSYŁANIA</b> (ze zważaniem na najmniejszą ilość zamówienia): 1 wiadro z 14 kg = 8,7 ± 0,7 l składnika podstawowego 1 pojemnik z 2 kg = 2,1 ± 0,1 l utwardzacza co daje 16 kg = 10,8 ± 0,8 l mieszanki 1 hobok z 28 kg = 17,3 ± 1,4 l składnika podstawowego 1 pojemnik z 4 kg = 4,3 ± 0,2 l utwardzacza co daje 32 kg = 21,6 ± 1,6 l mieszanki Inne jednostki do uzgodnienia Nie wszystkie kolory mamy do dyspozycji we wszystkich podanych wyżej jednostkach.		
<b>BEZPIECZEŃSTWO PRACY / PRZECHOWYWANIE / OCHRONA ŚRODOWISKA</b> Przy przerabianiu i przechowywaniu należy zachować ogólnie obowiązujących reguł jak przy obchodzenia się z materiałami malarskimi. Należy zważać na wskazówki dot. zagrożenia i zachowania bezpieczeństwa przy pracy. Szczegółów prosimy pobierać z naszych kart charakterystyki substancji niebezpiecznych danego produktu.		

Informacje w naszych instrukcjach i pozostałych pismach bazują na naszych starannie przeprowadzonych badaniach i doświadczeniach. Nie wywodzą się z nich żadne zobowiązania. Nie przedstawiają w sensie prawnym żadnego zapewnienia właściwości, ponieważ zostają z najlepszą wiedzą i sumieniem dalej podane, nie zwalniają jednak użytkownika od sprawdzenia na własną odpowiedzialność opisanego produktu do przewidzianego celu zastosowania. Należy zważać na prawo ochrony patentu oraz urzędowe przepisy i rozporządzenia.

**OSNATOL- Werk GmbH & Co. KG**

Postfach 1133  
D-49187 Belm  
Tel.: 05406 / 8300-0

Bahnhofstr. 14  
D-49191 Belm- Vehrte  
Fax: 05406 / 8300-399

Filia Stegelitz  
Gewerbegebiet Dammfeld 2  
Tel.: 039221 / 971 - 0

D-39291 Stegelitz  
Fax: 039221 / 971 - 39

http://www.osnatol.de e-mail: info@osnatol.de  
Biura regionalne w:  
D - 19061 Schwerin D - 21037 Hamburg  
D - 31171 Hildesheim

O:\Datenblätter\pl\prodinfo\7009-xxxx-0060\_PL.doc