

OSNAPOX Z Podkład (kolor)

Nr art.: 7038-xxxx

SIEDZIBA GŁÓWNA Vehrte
 Bahnhofstraße 14, D-49191 Belm-Vehrte
 Postfach 11 33, D-49187 Belm
 Telefon 0049 54 06 / 83 00-0
 Telefax 0049 54 06 / 83 00-399
 FILIA Stegelitz k. Magdeburga
 Dammfeld 2, D-39291 Möckern OT Stegelitz
 Telefon 0049 39 22 1 / 9 71 - 0
 Telefax 0049 39 22 1 / 9 71 - 39

Wysokowartościowy podkład przeciwkorozyjny polepszający przyczepność na bazie żywic epoksydowo-estrowych przeznaczony do ochrony przeciwkorozyjnej w budowie maszyn i urządzeń.

<i>Podłoża/ przygotowanie:</i> podłoża muszą być absolutnie czyste, suche i odtuszczone.	
<i>stal budowlana / blacha stalowa</i>	ocyszczenie poprzez oszorstkowanie / odtuszczenie (obróbka strumien.-ścierna Sa 2 1/2)
<i>ocynkowania:</i>	alkaliczne przemycie roztworem środka ściującego ¹ lub Sweepen
<i>metale lekkie / kolorowe:</i>	po wstępnych testach przeprowadzonych na własną odpowiedzialność
<i>materiały drewniane:</i>	
<i>podłoża mineralne:</i>	nie nadaje się
<i>tworzywa sztuczne</i>	<i>termoplastyczne:</i>
<i>duroplastyczne:</i>	po wstępnych testach przeprowadzonych na własną odpowiedzialność we własnym zakresie po poprzedniej obróbce ścierną.
<i>stare / obce pokrycia malarskie:</i>	

SPOSÓB UŻYCIA

Stabilizacja magazynowa: w nieotwieranych, oryginalnych pojemnikach przy temperaturze składowania pomiędzy 15 a 25°C co najmniej 6 miesięcy.

Rozcieńczalnik: **OSNASOL Rozcieńczalnik specjalny**
 nr art.: 0089-00580
 nadaje się również i zaleca się przy malowaniu metodą elektrostatyczną.
OSNASOL Rozcieńczalnik PU
 nr art.: 0089-00200

Aplikacja: zaleca się nanoszenie materiału metodą natryskową. Parametry sprzętu i aparatury należy tak dopasować do produktu, aby uniknąć jego dalszego rozcieńczania.

<i>Przykłady:</i>	lepkość	średnica dyszy		ciśnienie natrysku (bar)
		(mm)	(mil)	
<i>natrysk Airless</i>	materiał	0,3 - 0,5	12 - 20	50 - 120
<i>pistolet kubkowy</i>	nierozcieńczony	> 2,0	-----	> 2,5

malowanie pędzlem/wałkiem nierozcieńczony materiał nakładać fachowo i równomiernie rozprowadzać w celu uniknięcia szkod na powierzchni powłoki (smugi, różnice połysku).

Wydajność teoretyczna: przy 60 µm powłoki suchej = 140 µm powłoki mokrej = 200 g/m² 5 m²/kg = 7,2 m²/l
 przy 80 µm powłoki suchej = 190 µm powłoki mokrej = 260 g/m² 3,8 m²/kg = 5,4 m²/l

Schnięcie: (w klimacie normalnym 23/50)
suchość pyłowa ok. 30 min. (natrysk)
suchość na dotyk ok. 2 godz.
pokrywalne następnym materiałem ok. 2 godz.
odporność na deszcz / krople wody ok. 24 godz.
wytwardzone ok. 5 dni

¹ 1 l koncentratu roztworu amoniakalnego (roztwór wodny amoniaku 25%): 9 l wody wymieszać z 1 nakrętką środka ściującego, podłoże umyć filcem szlifującym, przepłukać czystą wodą, wysuszyć.

OSNATOL- Werk GmbH & Co. KG

Kommanditgesellschaft: Sitz Belm, Registergericht Osnabrück HRA 3095
 Persönlich haftende Gesellschafterin: Osnatol-Chemie Beteiligungs-GmbH, Sitz Belm, Registergericht Osnabrück HRB 1539
 Geschäftsführer: Dipl.-Kfm. Hans-Jürgen Bartels
 Gerichtsstand Osnabrück, Bahnstation: 49084 Osnabrück, Hbf. (Stückgut u. Expres)
 Ust-IDNr.: DE117584437 Steuer-Nr. 65/207/03285

<http://www.osnatol.de> e-mail: info@osnatol.de

Banki:
 Volksbank GMHütte eG (BLZ 265 659 28) 4583 000.200
 BIC: GENODEF1HGM IBAN: DE44 2656 5928 4583 0002 00
 Deutsche Bank Osnabrück (BLZ 265 700 90) 0557 44700
 BIC: DEUTDE33265 IBAN: DE26 2657 0090 0055 7447 00
 Sparkasse Osnabrück (BLZ 265 501 05) 9 904 509
 BIC: NOLADE22 IBAN: DE95 2655 0105 0009 9045 09

