

OSNAPOX PA ZH Podkład (kolor)
 zawierający fosforan cynku 12944
 stosunek wagowy mieszanki 8:1 z utwardzaczem
 OSNAPOX PA 480 (0091-50015)
 Nr art.: 7135-xxxx-0050

SIEDZIBA GŁÓWNA Vehrte
 Bahnhofstraße 14, D-49191 Belm-Vehrte
 Postfach 11 33, D-49187 Belm
 Telefon 0049 54 06 / 83 00-0
 Telefax 0049 54 06 / 83 00-399
 FILIA Stegelitz k. Magdeburga
 Dammfeld 2, D-39291 Möckern OT Stegelitz
 Telefon 0049 39 22 1 / 9 71 - 0
 Telefax 0049 39 22 1 / 9 71 - 39

Podkład zawierający fosforan cynku do podłoży ze stali – i innych podłoży metalowych.

<i>Podłoża/ przygotowanie:</i> podłoża muszą być absolutnie czyste, suche i odtłuszczone.				
		obróbka strumieniowo-ścierna Sa 2 1/2 (oczyszczenie ręczne ST 2 przy malowaniu pędzlem lub wałkiem malarskim do maksymalnie 40 µm grubości powłoki suchej)		
<i>stal budowlana / blacha stalowa:</i>				
<i>ocynkowania:</i>		przemycie amoniakalnym roztworem środka sieciującego ¹ lub Sweepen		
<i>metale lekkie / kolorowe:</i>		staranne oczyszczenie poprzez oszorstkowanie (oszlifowanie)		
<i>drewno / narzędzia drewniane:</i>		nie zaleca się		
<i>podłoża mineralne:</i>		nie nadaje się		
<i>tworzywa sztuczne termoplastyczne:</i>		nie nadaje się		
<i>chemoutwardzone:</i>		po wstępnych testach przeprowadzonych		
<i>stare / obce pokrycia malarskie:</i>		we własnym zakresie i na własną odpowiedzialność		
SPOSÓB UŻYCIA				
<i>Stabilizacja magazynowa:</i>		obydwa składniki osobno w nieotwieranych, oryginalnych pojemnikach w temperaturze składowania pomiędzy 15 a 25 °C, co najmniej 6 miesięcy.		
<i>Utwardzacz:</i>		OSNAPOX Utwardzacz PA 480 Nr art.: 0091-50015		
<i>Stosunek mieszanki:</i>		wg ciężaru: 8 części składnika podstawowego:	1 część utwardzacza	
		(wg objętości : 80 części składnika podstawowego:	20 części utwardzacza	
		co daje: 4 części składnika podstawowego:	1 część utwardzacza)	
<i>Czas żywotności mieszanki:</i>		4 - 6 godzin w temp. 20 - 23 °C		
<i>Rozcieńczalnik:</i>		OSNASOL Rozcieńczalnik EP Nr art.: 0089-00090		
<i>Aplikacja:</i>		przy pokrywaniu dużych powierzchni zaleca się nanoszenie materiału metodą natryskową. Należy tak dopasować parametry aparatury, aby uniknąć rozcieńczania materiału.		
<i>Przykłady:</i>		lepkość	średnica dyszy (mm)	ciśnienie natrysku (bar)
natrysk hydrodynamiczny Airless		materiał nierozcieńczony	0,3 - 0,5	12 - 20
natrysk pneumatyczny			> 2,0	> 2,5
Przy stosowaniu materiału jako podkład penetrujący należy mieszaninę nakładać na podłożę z pozostałościami rdzy poprzez malowanie pędzlem lub wałkiem malarskim do grubości maks. 40 µm powłoki suchej.				
<i>Wydajność teoretyczna:</i>		przy 50 µm przy powłoki suchej = 100 µm powłoki mokrej = 160 g/m ²		
		6,4 m ² /kg = 10,4 m ² /l mieszanki		
		przy 80 µm przy powłoki suchej = 150 µm powłoki mokrej = 250 g/m ²		
		4 m ² /kg = 6,5 m ² /l mieszanki		

¹ 1 l koncentratu roztworu amoniakalnego (roztwór wodny amoniaku 25%): 9 l wody wymieszać z 1 nakrętką środka sieciującego, podłożę umyć filcem szlifującym, przepłukać czystą wodą, wysuszyć.

OSNATOL- Werk GmbH & Co. KG

Kommanditgesellschaft: Sitz Belm, Registergericht Osnabrück HRA 3095
 Persönlich haftende Gesellschafterin: Osnatol-Chemie Beteiligungs-GmbH, Sitz Belm,
 Registergericht Osnabrück HRB 1539
 Geschäftsführer: Dipl.-Kfm. Hans-Jürgen Bartels
 Gerichtsstand Osnabrück, Bahnstation: 49084 Osnabrück, Hbf. (Stückgut u. Expreß)
 Ust-IDNr.: DE117584437 Steuer-Nr. 65/207/03285

http://www.osnatol.de e-mail: info@osnatol.de
 Banken: BLZ Konto
 Volksbank GMHütte eG (BLZ 265 659 28) 4583 000.200
 BIC: GENODEF1HGM IBAN: DE44 2656 5928 4583 0002 00
 Deutsche Bank Osnabrück (BLZ 265 700 90) 0557 44700
 BIC: DEUTDE33B265 IBAN: DE26 2657 0090 0055 7447 00
 Sparkasse Osnabrück (BLZ 265 501 05) 9 904 509
 BIC: NOLADE22 IBAN: DE95 2655 0105 0009 9045 09

Schnięcie: (w klimacie normalnym 23/50)	<i>suchość pyłowa</i> 2 godz. <i>suchość na dotyk</i> 5 godz.. <i>pokrywalność</i> 8 godz. <i>wytwardzone</i> 14 dni																
DANE TECHNICZNE (wszystkie wartości są wartościami przeciętnymi w zależności od koloru)																	
<i>Składnik podstawowy</i>	<i>Utwardzacz</i> <i>Mieszanka</i>																
<i>Ciężar właściwy:</i> 1810	910 1630 kg/m ³																
<i>Ciężar właściwy części stałych:</i> 2610	990 2330 kg/m ³																
<i>Zawartość części stałych:</i> 77	50 74 wagowo-%																
<i>Zawartość VOC:</i> 54	46 52 objętościowo-%																
<i>Zaszeregowanie ChemVOCFarbV:</i> 22,6	50 25,7 wagowo-%																
	<i>Wartość VOC:</i> = 418 g / l																
<i>Baza środka wiążącego:</i>	<i>składnik podstawowy:</i> żywica epoksydowa na bazie bisfenolu A <i>utwardzacz:</i> poliaminoamid z dimeryzacji kwasów tłuszczowych																
<i>Kolory:</i>	<i>składnik</i> piaskowy ok. RAL 1002 <i>nr art.:</i> 7135-12360-0050 <i>podstawowy:</i> zielony ok. RAL 6011 <i>nr art.:</i> 7135-63080-0050 kremowo-szary ok. RAL 7032 <i>nr art.:</i> 7135-72240-0050 czerwono-brązowy ok. RAL 8012 <i>nr art.:</i> 7135-83120-0050 <i>utwardzacz:</i> brązowawy, przeźroczysty																
<i>Lepkość:</i>	<i>składnika podstawowego:</i> 1300 ± 50 cP <i>utwardzacza:</i> 80 ± 20 s DIN 53211																
WŁAŚCIWOŚCI POWŁOKI																	
<i>Połysk:</i>	matowy																
<i>Odporność:</i>	w zależności od następujących pokryć.																
	<table border="1"> <tr> <td><i>pogoda</i></td> <td>+²</td> <td><i>rozpuszczalniki</i></td> <td>- / o</td> </tr> <tr> <td><i>krople wody</i></td> <td>o / +</td> <td><i>materiały napędowe</i></td> <td>- / o</td> </tr> <tr> <td><i>wodne środki czyszczące</i></td> <td>o / +</td> <td><i>smary</i></td> <td>+</td> </tr> <tr> <td><i>składowanie w wodzie</i></td> <td>-</td> <td><i>wysokie temperatury</i></td> <td>> 180°C³</td> </tr> </table>	<i>pogoda</i>	+ ²	<i>rozpuszczalniki</i>	- / o	<i>krople wody</i>	o / +	<i>materiały napędowe</i>	- / o	<i>wodne środki czyszczące</i>	o / +	<i>smary</i>	+	<i>składowanie w wodzie</i>	-	<i>wysokie temperatury</i>	> 180°C ³
<i>pogoda</i>	+ ²	<i>rozpuszczalniki</i>	- / o														
<i>krople wody</i>	o / +	<i>materiały napędowe</i>	- / o														
<i>wodne środki czyszczące</i>	o / +	<i>smary</i>	+														
<i>składowanie w wodzie</i>	-	<i>wysokie temperatury</i>	> 180°C ³														
<i>Pokrycia nawierzchniowe:</i>	2-u składnikowe epoksydowe pokrycia pośrednie i nawierzchniowe zawierające lub nie zawierające blyszczy żelaza, 2-u składnikowe akrylowo-poliuretanowe pokrycia nawierzchniowe zawierające lub nie zawierające blyszczy żelaza wg TL/TP-KOR i / lub wg DIN EN ISO 12944. Dodatkowych informacji udzielają pracownicy działu sprzedaży.																
JEDNOSTKI DOSTARCZANIA I WYSYŁANIA (ze zważaniem na najmniejszą ilość zamówienia): 1 hobok z 32 kg = 17,7 ± 1,6 l składnika podstawowego 1 pojemnik z 4 kg = 4,4 ± 0,2 l utwardzacza co daje 36 kg = 22,1 ± 1,8 l mieszanki Inne jednostki do uzgodnienia																	
BEZPIECZEŃSTWO PRACY / PRZECHOWYWANIE / OCHRONA ŚRODOWISKA Przy przerabianiu i przechowywaniu należy zachować ogólnie obowiązujące reguły jak przy obchodzenia się z materiałami malarskimi. Należy zważać na wskazówki dot. zagrożenia i zachowania bezpieczeństwa przy pracy. Szczegółów prosimy pobierać z naszych kart charakterystyki substancji niebezpiecznych danego produktu.																	

² możliwość wystąpienia utraty połysku i poszarzenia³ w temperaturach powyżej 80°C możliwość zmiany koloru.

Informacje w naszych instrukcjach i pozostałych pismach bazują na naszych starannie przeprowadzonych badaniach i doświadczeniach. Nie wywodzą się z nich żadne zobowiązania. Nie przedstawiają w sensie prawnym żadnego zapewnienia właściwości, ponieważ zostają z najlepszą wiedzą i sumieniem dalej podane, nie zwalniają jednak użytkownika od sprawdzenia na własną odpowiedzialność opisanego produktu do przewidzianego celu zastosowania. Należy zważać na prawo ochrony patentu oraz urzędowe przepisy i rozporządzenia.

OSNATOL- Werk GmbH & Co. KG

Postfach 1133
D-49187 Belm
Tel.: 05406 / 8300-0

Bahnhofstr. 14
D-49191 Belm- Vehrte
Fax: 05406 / 8300-399

Filia Stegelitz
Gewerbegebiet Dammfeld 2
Tel.: 039221 / 971 - 0

D-39291 Stegelitz
Fax: 039221 / 971 - 39

<http://www.osnatol.de> e-mail: info@osnatol.de

Biura regionalne w:
D - 22529 Hamburg
D - 31171 Hildesheim